

SE2307

Roving Directo para Tubo Epoxi de Alto Desempeño

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El SE2307 se desarrolló para proporcionar excelente estabilidad hidrotérmica en tubos presurizados de alto rendimiento hechos con resina epoxi utilizando el proceso de enrollado de filamentos y sometidos a largos ciclos de vida (+20 años). Este nuevo T30[®] fabricado con el vidrio Advantex[®] proporciona una excelente resistencia a la corrosión aumentando la vida útil del tubo en el campo. También ayuda a reducir el costo del material y las perdidas en el proceso de fabricación del tubo. SE2307 es producida con la más avanzada tecnología T30[®] Owens Corning, junto con el control estadístico de procesos en las instalaciones de fabricación certificadas con la norma ISO 9001.



SE2307 se desarrolló para satisfacer las necesidades específicas de mercado de tubos de alto desempeño en epoxi. Compatible con 3 sistemas de curación de la resina de epoxi (amina alifática, amina aromática y anhídrido), cumple una variedad de aplicaciones tales como refinerías, plataformas off-shore, petroquímica, transporte marinos, tratamiento de aguas de aguas residuales. El E2307 puede satisfacer las exigentes especificaciones de las propiedades mecánicas de los usuarios de tubos, durabilidad, resistencia a la corrosión y bajo peso. El SE2307 Roving directo tiene una humectación rápida, baja formación de triturado que proporcionan buen acabado superficial a los tubos.





CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS DEL PRODUCTO

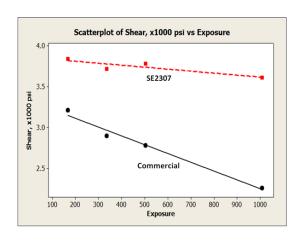
Excelente estabilidad hidrotérmica para tubos sometidos a la presurización y ciclos de vida largos.	 Desarrollado para uso en el enrollado de filamentos con resina epoxi compatible con el sistema de curación con amina alifática, amina aromática y anhídrido trayendo flexibilidad de aplicación con sólo un tipo de roving directo.
Excelente procesabilidad - menos formación de triturado, una rápida humectación y un buen acabado superficial.	Minimiza las paradas del proceso que resulta en una mayor productividad y reduce los costes de fabricación.
Superior resistencia a la corrosión con vidrio Advantex [®] en comparación con vidrio E.	El vidrio Advantex [®] proporciona resistencia a la corrosión superior al del vidrio E, aumentando el ciclo de vida de la pieza en ambientes corrosivos.
Excelente retención de las propiedades mecánicas bajo presurización y temperatura.	

Roving Directo para Tubo Epoxi de Alto Desempeño

PRODUTOS DISPONÍVEIS

PROPIEDADES MECANICAS

Los datos del gráfico al lado fueron generados mediante la comparación el SE2307 con tubos de fibra de vidrio fabricados con resina epoxi, disponibles comercialmente en el mercado. El ensayo de retención de tensión al corte inter laminar después de 1.000 horas a 93°C mostró que el SE2307 retiene 94% de su propiedad inicial y el producto comercial utilizado como comparativa retiene 70% de la tensión al corte inter laminar en las mismas condiciones.



EMBALAJES

Los Rovings Directos están disponibles en bobinas para desenrollado interno. Cada pallet contiene cerca de 1Ton. Los pallets se envuelven con un film plástico elástico para la estabilidad de la carga. Todas las bobinas se embalan individualmente con un film Tack-Pak[®] para su protección durante el transporte. El material puede ser entregado en embalajes Bulk-Pak[®], Creel-Pak[®] o Single-Pak.

ALMACENAJE

Se recomienda que se almacenen los productos de fibra de vidrio en áreas ventiladas y secas. Los productos de fibra de vidrio deben permanecer en sus embalajes originales hasta el momento de uso. Se recomienda que el producto sea almacenado en el área de trabajo, en su embalaje original, 48 horas antes de su uso de modo que se alcance las condiciones de temperatura del área y evite la condensación, especialmente durante las estaciones frías. Los embalajes no son a prueba de agua. Certifíquese de proteger el producto de intemperies y otras fuentes de agua.

TIEMPO DE VIDA

Cuando almacenado adecuadamente, no hay una definición de la vida útil del producto, sino para garantizar un rendimiento óptimo, se recomiendan nuevas pruebas después de tres años a partir de la fecha inicial de la fabricación.



OWENS CORNING OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro - SP CEP: 13.505-600 Brasil 0800-707 3312 www.owenscorning.com.br OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK®
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com



Exención de responsabilidad y advertencias:

Estas informaciones se basan en pruebas conducidas por Owens Corning. Consideramos que las informaciones son confiables, pero no garantizamos su aplicabilidad en el proceso de usuario ni asumimos cualquier responsabilidad por hechos derivados de su uso. El usuario al aceptar lo que está descripto en esta ficha, concuerda en ser responsable por hacer pruebas en cualquier aplicación de modo completo antes de comenzar la producción. Nuestras recomendaciones no deben tomarse como inducción a la infracción de cualquier patente o la violación de cualquier ley, código de seguridad o legislación de seguro.